



PRODUCT DATA SHEET				
DIMENSIONS	MAX LOAD	LEVELS	CAPACITY	OPTIMAL TRANSPORT
3160 X 750 X 870	2000 kg	4	---	63 pcs./N
Konstrukcje wykonac w klasie EXC-2 wg PN-EN 1090-2				
Zmiana tlosci spoin przy spawaniu tarmy, zmiana geometrii profilu, dołozenie komentarzy przy spawaniu detali.				
REWIZJA	ILOSC ZMIAN	OPIS REWIZJI		DATA
FORMAT A3	DATA	TOLERANCJE GŁÓWNE		DATA
RYSOWAŁ	16.06.2021	PN-EN-22768 m.c		16.06.2021
SPRAWDZIŁ	16.06.2021	mgił inż. Pł. Sobas		
ZATWIERDZIŁ		WPS AR-135-07-FW		
		AR-135-08-FW		
		AR-135-09-BW		
NAZWA		KRAWĘDZIE PRZEDMIOTU OBRABIANEGO:		NR. RYSUNKU
ARL32		+0.4		ARL32-1
MASA (kg)		-0.4		166.47
ARKUSZ		1 / 36		
SKALA: 1:12.5		Arcom		